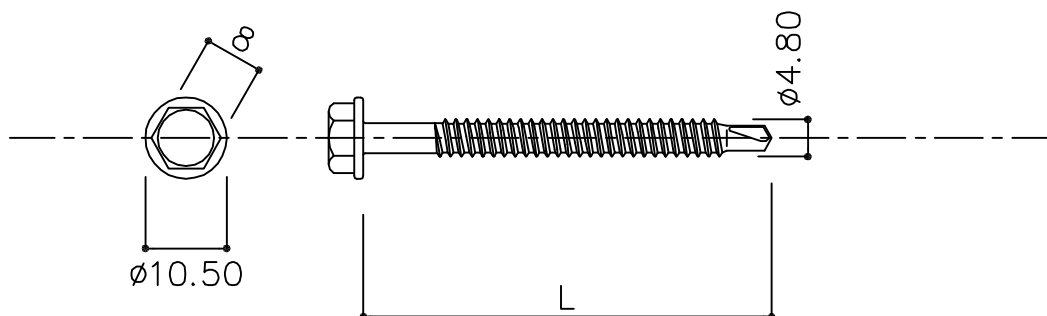


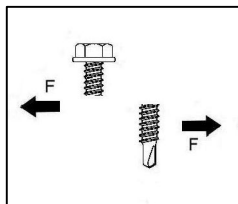
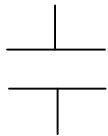


# Scheda Tecnica UF2 4,8 X L



## Tabella Tecnica Autoperforanti

<div>Trazione</div> <div></div> <div>10000 N</div>	<div>Sfilamento ferro</div> <div></div>				
<div>Taglio</div> <div></div> <div>6000 N</div>	<div>Spessore mm</div> <div></div>				
N=Newton     1N=kgf 0.1019716	0,6	0,7	0,8	0,9	1
	1100 N	1420 N	1720 N	1980 N	2130 N
Istruzioni di posa: utilizzare avvitatori veloci da 1000/1500 g/min con limitatori di profondità					

Istruzioni di posa: utilizzare avvitatori veloci da 1000/1500 g/min con limitatori di profondità

**MATERIALE:** Acciaio al carbonio C18

**SCALA:** 1:1

**TRATTAMENTO:** Carbonitrurazione

**FIRMA:** Uff. Tecnico

**RIVESTIMENTO:** Organico - Resistente 15 cicli KESTERNICH.

**DATA:** 24/09/2008



UFFICIO TECNICO  
Via dell'Industria,12  
20032 Cormano MI  
TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE:** UF2 4,8 x L

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante Isofix.**